

REPARATIONSSVEJSNING



KORT FORTALT

På kurset lærer du at udføre mindre svejse- og reparations opgaver med enten beklædte elektroder eller Mag-svejsning. Du lærer også om fugetildannelser ved hjælp af flammeskæring og slibning. Endvidere lærer du at vælge tilsatsmaterialer til forskellige opgaver og udføre processerne sikkerheds- og miljømæssigt forsvarligt.

KURSUSINFO

REPARATIONSSVEJSEKURSUS - SKAL DER NYT SKÆR PÅ GRAVEMASKINEN?

<https://youtu.be/ncQoSJfzIEg>

Skal der nyt skær på gravemaskinen?

Eller skal den blot repareres?

Er der hul i skjoldet på plæneklipperen?

Eller skal traktoren have ny trækkrog?

Så tilmeld dig vores reparationsvejsekursus. Kontakt gerne kursussekretær Mette Nielsen for yderligere information.

HOLD

Der er pt. ingen hold udbudt til dette kursus. Brug evt. kursusagenten for at blive adviseret om nye hold.;

Kontakt



Mette Nielsen
Kursussekretær -
Svejsning og rengøring
63135102
mn@amu-fyn.dk

Kursuspris

AMU:
DKK 2.080,00

Uden for målgruppe:
DKK 12.267,00

Tilmelding



FAG: REPARATIONSSVEJSNING

Fagnummer: 48740	Varighed 10 dage
AMU-pris: DKK 2.080,00	Uden for målgruppe: DKK 12.267,00

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte svejsere og smede, der skal udføre reparations svejsning. Det anbefales, at kursisten har erfaring med svejseproces 111 eller 135. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltageren har grundlæggende viden om:

- fugetildannelse
- valg af korrekt tilsatsmaterialer
- indstilling og vedligehold af svejse- og skæreudstyr
- almindeligt forekommende svejsefejl, der kan opstå ved reparations svejsning
- regler vedrørende sikkerhed og arbejdsmiljø ved svejsning og flammeskæring

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden:

- på grundlæggende niveau foretage korrekt flammeskæring ved tildannelse og svejsning af kant- og stumpsømme i varierende godstykkelser og svejsestillinger.
- indstille og vedligeholde svejse/skæreudstyr efter gældende forskrifter.
- ud fra oplysning om materialets beskaffenhed selvstændigt foretage fugetildannelse, vælge tilsatsmateriale, samt indstille svejse- og skæreudstyr til skære- og svejseopgaverne
- udføre mindre krævende skære/svejseopgaver i forbindelse med reparation
- udbedre de mest almindeligt forekommende svejsefejl, der er opstået ved reparations svejsning

Deltageren kan på baggrund af ovenstående kompetencer, samt arbejdsinstruktion eller mundtlig instruktion udføre reparationer på et grundlæggende niveau med:

Lysbuesvejsning med beklædt elektrode proces 111

eller

Mag-svejsning proces 135.